

# **Epomalta LC**

# Gießbarer Epoxidharz-Mörtel zur Sanierung von Holzkonstruktionen



Gießbarer Epoxidharz-Mörtel aus Zwei-Komponenten - Epoxidkleber (A+B) zur Kombination mit einer Mischung ausgewählter mineralischer Aggregate von max. 4 mm Durchmesser: zur Verankerung und Wiederherstellung von Industrieböden, lokalen Sanierung von Holzbalkenköpfen und für Gebäudesanierung und Renovierungen im Allgemeinen. Zum Guss vor Ort in geeigneter, mit Trennmittel imprägnierten Sonderschalung.

**ZOLLCODE: 3907 3000** 

KOMPONENTEN: Dreikomponenten

ERSCHEINUNGSBILD: Flüssig + Flüssig + Pulver

VERFÜGBARE FARBEN: Hellgrau

VERPACKUNGEN UND MASSE: Kanne 1 kg [A] - Kanne 0.5 kg [B] - Eimer 7.5 kg [C] - Kit: 1

Kanne 1 kg [A] + 1 Kanne 0.5 kg [B] + 1 Eimer 7.5 kg [C]

#### **ERHALTENE ZERTIFIZIERUNGEN UND NORMEN**



#### **EINSATZGEBIETE**

Verankerung mit Präzisionsausrichtung von Industriemaschinen und Verankerung von Metallelementen. Lokale Sanierung von Industrieböden mit hohen statischen und dynamischen Belastungen. Fugensanierung von Industrieböden. Homogenisierung der Ebenheit in Estrichen und Böden. Lokale Sanierung von Holzbalkenköpfen. Gebäudesanierung im Allgemeinen.

## **ZULÄSSIGE TRÄGER**

Beton - Holz - Untergrundestrich - Stahl - Calcestruzzo armato

### **VORBEREITUNG DER TRÄGER**

Die zu behandelnden Oberflächen müssen sauber, trocken, staub- und schmutzfrei usw. sowie ausreichend kohärent sein. Alle losen und/oder schadhaften Stellen müssen vor der Behandlung entfernt werden.



#### **ANWENDUNGSWEISE**

Komponente B mit Komponente A zusammenführen, wobei darauf zu achten ist, das gesamte in den Packungen enthaltene Material zu verwenden. Mit einem langsam laufenden Mischer gründlich vermengen, bis eine vollkommen homogene Masse entsteht. Während des Mischens die erforderliche Menge "Füllstoff" (Komponente C) hinzufügen, bis die ursprüngliche Homogenität des Mörtels wieder hergestellt ist. Bei Maschinenverankerungen, vor dem Aufstellen von Maschinen beschädigten Beton und alle losen Stellen von der Fundamentoberfläche, einschließlich aller mit Öl oder Fett getränkten Teile, entfernen. Es muss sichergestellt werden, dass in der Basisplatte der Maschine Löcher für die Luftzufuhr vorhanden sind. Der Untergrund darf während der ersten 10 Stunden nach Installation keinen Vibrationen von anderen Maschinen ausgesetzt werden. Vor der Sanierung von Holzbalkenköpfen sind die für die Renovierungsmaßnahme spezifischen erforderlichen Maßnahmen durchzuführen: - Abstützen der Balken - Einlegen von Bewehrungsstäben - Konstruktion geeigneter Schalungen - Aufbringen (Gießen) des Mörtels Nicht auf nasse und/oder staubige Oberflächen auftragen. Das Produkt sofort nach dem Mischen verarbeiten.

#### **ANWENDUNGSMETHODEN**

Kelle - Guss - Spachtel

#### WERKZEUGREINIGUNG

Verdünnungsmittel für Harze

#### **GRUNDLEGENDE MERKMALE**

Haltbarkeit: 12 monate

Nur mit Schutzhandschuhen verwenden

Ohne Lösungsmittel

Spezifisches Gewicht: 1.08 kg/dm³

 $\varnothing$ 

Maximaler Aggregatdurchmesser: 2.5 mm

<u>უ</u>

Nutzungstemperatur: +5 / +35 °C

図

Pot life: 60 min



UV-Strahlenfest:

#### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

UNI EN 1544 **0.32 mm** 

UNI EN 1542 Haftungsverbund **3.5 N/mm**²

UNI EN 13036-4 Schlupffestigkeit CLASS I

UNI EN 12190

Kompressionswiderstand um 28 Tage 80 N/mm²

a 20°C

Berührungshärtung bei 20°C 2 - 4 h

UNI EN 13412

Statisches elastisches Modul: 21000 N/mm²

UNI EN 13057

Kapillarabsorption 0.01

UNI EN 1015-17

Chlorid Gehalt 0.01 %

#### **VERBRAUCH**

Ca. 1,55 kg Epomalta LC pro umzubauenden Kubikdezimeter Volumen (ca. 1550 kg pro Kubikmeter).

#### LAGERUNG UND AUFBEWAHRUNG

Frostempfindlich Das Produkt in der Originalverpackung an einem kühlen, trockenen Ort, vor Frost und direkten Sonnenstrahlen geschützt, aufbewahren. Eine unsachgemäße Aufbewahrung des Produktes kann zum Verlust der rheologischen Leistungen führen. Das Produkt bei Temperaturen im Bereich von +5°C bis +35°C lagern.



#### **FOTOGALERIE**







### **ZUSÄTZLICHE INHALTE**



#### **WARNHINWEISE UND VORSICHTSMASSNAHMEN**

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen und ggf. auch mündlich oder schriftlich zur Verfügung gestellten allgemeinen Informationen sowie Hinweise und Anwendungsanleitungen für dieses Produkt entsprechen dem aktuellen Stand unserer wissenschaftlichen und praktischen Kenntnisse.

Einige der angegebenen technischen Daten und Leistungsmerkmale können das Ergebnis von Labortests sein, die in einer kontrollierten Umgebung durchgeführt wurden und müssen daher in Bezug auf die tatsächlichen Betriebsbedingungen gegebenenfalls angepasst werden.

Azichem Srl übernimmt keine Verantwortung für unzureichende Leistung aufgrund unsachgemäßer Verwendung des Produkts oder für Mängel, die auf Faktoren oder Aspekte zurückzuführen sind, die nichts mit der Qualität des Produkts ansich zu tun haben, einschließlich falscher Aufbewahrung.

Der Nutzer des Produktes muss vor der Verwendung entscheiden, ob es für die beabsichtigte Verwendung geeignet ist und übernimmt dabei sämtliche daraus resultierende Verantwortung.

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen technischen Daten und Leistungsmerkmale werden regelmäßig aktualisiert. Konsultieren Sie für die aktuellste Version unsere Website: www.azichem.com. Das Datum der Überarbeitung ist im nebenstehenden Feld angegeben. Die dort zu findende Version setzt alle vorherigen außer Kraft und ersetzt diese.

Bitte beachten Sie, dass der Benutzer das neueste Sicherheitsdatenblatt mit chemisch-physikalischen und toxikologischen Daten, Risikosätzen und weiteren Informationen für dieses Produkt lesen muss, um das Produkt und seine Verpackung sachgemäß in aller Sicherheit transportieren, verwenden und entsorgen zu können. Das Sicherheitsdatenblatt finden Sie auf unserer Website: www.azichem.com.

Das Produkt und/oder die Verpackung dürfen nicht in der Umwelt entsorgt werden.



Gesamtseitenzahl dieses Dokuments: 3

Produziert und verteilt von AZICHEM srl

Tel: +39 0376.604185 / 604365

Fax: +39 0376 604398

Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italien